FABBRICAZIONE
MATERIALI CERAMICI

1 IMPASTO
delle materie prime con acqua

sono
- argilla
- fondenti → abbassano la T di cottura
- sgrassanti → riducono la plasticità

2 FORMATURA

può avvenire
- per estrusione
- per pressatura in stampi
- per colaggio in stampi

3 ESSICCAMENTO
- può avvenire
  - all'aria
  - in essiccatoi
- serve a
  - ridurre il contenuto d'acqua
  - evitare fessurazioni nella cottura

4 COTTURA
- dai 900 ai 1600°C
- i **LATERIZI** concludono qui il loro ciclo di produzione

5 RIVESTIMENTO
impermeabile
- trasparente → con **VETRINE**
- opaco → con **SMALTO**

6 RICOTTURA

7 DECORAZIONE

tecnologiaduepuntozero